

亞東科技大學 113 學年度第二次環境保護暨安全衛生委員會會議紀錄

會議時間：民國 113 年 12 月 13 日（星期五）中午 12 時 10 分

會議地點：有庠科技大樓 6 樓 10601 亞東講堂

主 持 人：主任委員 黃茂全校長

記錄：謝雅玲

出席人員：張浚林、郭鴻熹、林演慶、陳銘樹、閔嬰紅、李紹綸、劉明香、
林尚明、周繡玲、賴文魁、鄧碧珍、岳擎天、蘇梓涵、潘毅鈞、
吳佳斌、陳順興、陳寶如、黃啟峰、陳孝清

缺席人員：李明亮（請假）、李建南（請假）、蘇木川（請假）、吳槐桂、
李冠儒

列席者：陳駿騰、簡文洋、姚薇華、徐秋宜（缺席）、徐桂雲、陳一順（請假）、
江昭慶（缺席）、葉金璋、吳明誠（缺席）、張哲肇、朱玉鳳（請假）、
廖美惠、陳建昇

壹、主席報告：（略）。

貳、確認前次會議紀錄及執行情形：

一、案由：修正本校「教職員工生健康管理辦法」。

【提案單位：總務處環保暨安全衛生組】

決 議：照案通過。

執行情形：已於 113 年 10 月 21 日公告周知。

二、上次會議—工作報告主席裁示事項：

（一）請林尚明院長與總務處召開協調會邀請相關系所參加，將討論結果於會議上說明。

執行情形：先前召開會議，由於大家忙於各項招生與行政工作，無法達法定人數，故改排定於本次會議中討論化學品管理，請詳案由四。

主席裁示：准予備查。

參、工作報告：

一、安全衛生：

委員會辦理事項	擬辦或執行情形說明
一、對僱主擬訂之職業安全衛生政策提出建議	本次無報告事項。
二、協調、建議職業安全衛生管理計畫	請詳討論議案案由一。
三、審議安全、衛生教育訓練實施計畫	(一) 統計 113 年 8 月 30 日至 113 年 12 月 6 日共有 5 位新進教職員報到： 一般安全衛生教育訓練：共有 4 位新進教職員已完成 3 小時一般安全衛生教育訓練(含 2 小時職安署數位課程)，其中 1 小時實體教育訓練有 3 位由用人單位完成、2 位由環安組完成。 (二) 113 年 10 月 16 日配合校務研究計畫辦理實驗(習)場所危害鑑別風險評估教育訓練，共有 33 位實驗室負責老師及助理參加。
四、審議作業環境監測計畫、監測結果及採行措施	已於 113 年 11 月 12 日針對使用中央空調場所實施作業環境監測結果皆符合規定。
五、審議健康管理、職業病預防及健康促進事項	(一) 113 學年度勞工健康臨場服務： 1. 第一梯次辦理日期：113 年 10 月 9 日，此次主要針對母性健康保護，並給予健康關懷，共諮詢 4 位同仁。 2. 第三梯次辦理日期：113 年 12 月 18 日，預約中，此次針對健康檢查異常之同仁，提供健康諮詢。 (二) 113 學年度教職員工健康檢查： 統計 112 年 11 月 1 日前，教職員目前預約健康檢查現況，113 學年度符合檢查資格者有 248 人，目前完成/預約者共 122 人，還未安排健康檢查之同仁，已再次發信提醒通知。 (三) 113 學年度不法侵害教育訓練課程： 1. 第一場次已於 113 年 9 月 19 日辦理完成，主題從建立人我界線出發，共有 33 位同仁參加。 2. 第二場次已於 113 年 9 月 26 日辦理完成，主題打造身心安全防護，共有 29 位同仁參加。 (四) 113 學年度健康促進講座-營養課程： 1. 第一場次已於 113 年 10 月 4 日辦理完成，主題找出專屬你的瘦身計畫，共有 24 位同仁參加。 2. 第二場次以於 113 年 10 月 15 日辦理完成，主題地中海飲食 DIY，共有 22 位同仁參加。

六、審議各項安全衛生提案	請詳討論議案。																				
七、審議事業單位自動檢查及安全衛生稽核事項	(一) 110 年度「學校化學品管理(含毒性化學物質申報異常)」輔導訪視報告列管改善資料(請詳附件一)，將陸續追蹤改善執行情形。 (二) 112 年實驗場所查核： 1.查核時間：112 年 12 月 5~13 日。 2.查核單位：材織系 21 間、機械系 13 間、設計系 1 間。 3.缺失或建議改善事項統計表： <table><tr><th>單位</th><th>缺失或建議改善事項合計</th><th>已改善</th><th colspan="2">未改善</th></tr><tr><td>材織系</td><td>106</td><td>36</td><td>潘毅鈞老師 23 袁 冷老師 1 周啟雄老師 2 張于敏老師 3 陳瑞金老師 3</td><td>姚薇華老師 3 林尚明老師 25 黃茂全老師 8 徐秋宜老師 1 徐桂雲職員 1</td></tr><tr><td>機械系</td><td>47</td><td>46</td><td colspan="2">1</td></tr><tr><td>設計系</td><td>28</td><td>26</td><td colspan="2">2</td></tr></table> 4.單位缺失回覆(請詳附件二)。	單位	缺失或建議改善事項合計	已改善	未改善		材織系	106	36	潘毅鈞老師 23 袁 冷老師 1 周啟雄老師 2 張于敏老師 3 陳瑞金老師 3	姚薇華老師 3 林尚明老師 25 黃茂全老師 8 徐秋宜老師 1 徐桂雲職員 1	機械系	47	46	1		設計系	28	26	2	
單位	缺失或建議改善事項合計	已改善	未改善																		
材織系	106	36	潘毅鈞老師 23 袁 冷老師 1 周啟雄老師 2 張于敏老師 3 陳瑞金老師 3	姚薇華老師 3 林尚明老師 25 黃茂全老師 8 徐秋宜老師 1 徐桂雲職員 1																	
機械系	47	46	1																		
設計系	28	26	2																		
八、審 議 機 械、設備或原料、材料危害之預防措施	本次無報告事項。																				
九、審議職業災害調查報告	(一) 113 年 11 月 12 日下午設計系黃同學在誠勤 B3F 實習工廠，以「吊鑽」工具安裝「砂紙捲」研磨棒進行金屬表面磨砂作業時，該研磨棒脫落旋轉飛出，擊破黃同學配戴之眼鏡鏡片(黃同學自述該鏡片為塑膠樹脂材質)，造成左眼部受傷。 (二) 113 年 11 月 20 日已完成意外(虛驚)事故調查表調查： 1.事故原因：未使用個人防護具、不當操作。 2.檢討改進：再教導傷者、提醒並教導其他人員、修訂安全守則、其他：改裝其他機械之防護設備應用於本項器材操作																				
十、考核現場安全衛生管理績效	本次無報告事項。																				
十一、審議承攬業務安全衛生管理事項	113 學年度目前共 18 件採購/工程案填寫承攬商承攬各項業務作業環境安全衛生管理要點相關附件。																				
十二、其他有關職業安全衛生管理事項	本次無報告事項。																				

二、環境保護：

(一) 實驗室廢棄物申報（每月申報）：

表一 113 年 9 月～113 年 11 月申報廢棄物產出量統計表

類別	廢棄物代碼	廢棄物名稱	9 月	10 月	11 月	產出單位
			產出重量 (公噸)	產出重量 (公噸)	產出重量 (公噸)	
有害特性 認定廢棄物 (C 類)	C-0119	其他含有毒重金屬且超過溶出標準之混合廢棄物	0	0.0033	0.0082	電機
	C-0299	其他腐蝕性事業廢棄物混合物	0	0	0	材纖
	C-0399	其他易燃性事業廢棄物混合物	0	0	0	
	C-0599	感染性廢棄物混合物	0.0002	0.0005	0.0002	衛保
	C-0513	感染性廢棄物(病理、血液、受污染動物屍體、殘肢及墊料類)	0	0	0	護理
	C-0599	感染性廢棄物混合物	0.004	0	0.0042	
一般事業 廢棄物 (D 類)	D-1502	非有害廢鹼	0	0	0	材纖
	D-1503	非有害廢酸	0.0007	0.0005	0.00008	
	D-1504	非有害有機廢液或廢溶劑	0	0	0	
	D-1799	廢油混合物	0	0	0	
	D-1503	非有害廢酸	0	0.0031	0.0004	電機
	D-1504	非有害有機廢液或廢溶劑	0	0	0	護理
	D-2601	廢電線電纜	0	0	0	通訊
混合五金廢料(E 類)	E-0222	附零組件之廢印刷電路板	0	0	0	電機 電子

表二 113 年 9 月～113 年 11 月申報廢棄物貯存累計量統計表

類別	廢棄物代碼	廢棄物名稱	9 月	10 月	11 月	產出單位
			貯存重量 (公噸)	貯存重量 (公噸)	貯存重量 (公噸)	
有害特性 認定廢棄物 (C 類)	C-0119	其他含有毒重金屬且超過溶出標準之混合廢棄物	0	0.0033	0.0115	電機
	C-0299	其他腐蝕性事業廢棄物混合物	0	0	0	材纖
	C-0399	其他易燃性事業廢棄物混合物	0	0	0	
	C-0599	感染性廢棄物混合物	0.0001	0	0.0001	衛保
	C-0513	感染性廢棄物(病理、血液、受污染動物屍體、殘肢及墊料類)	0	0	0	護理
	C-0599	感染性廢棄物混合物	0.002	0	0.0012	
一般事業 廢棄物 (D 類)	D-1502	非有害廢鹼	0	0	0	材纖
	D-1503	非有害廢酸	0.002	0.0025	0.00258	
	D-1504	非有害有機廢液或廢溶劑	0	0	0	
	D-1799	廢油混合物	0	0	0	
	D-1503	非有害廢酸	0	0.0031	0.0035	電機
	D-1504	非有害有機廢液或廢溶劑	0	0	0	護理
	D-2601	廢電線電纜	0	0	0	通訊
混合五金廢料(E 類)	E-0222	附零組件之廢印刷電路板	0.001162	0.001162	0.001162	電機 電子

(二) 113 年有庠大樓污水處理設施放流水水質檢驗，如下表三：

表三 113 年 9 月 30 日採樣檢測報告數據

檢測項目	檢測值	法規標準	檢測結果
大腸桿菌群(CFU/100mL)	40	200,000	均合格
水溫(℃)	28.5	38℃ 以下	
氫離子濃度指數	6.9	6~9	
懸浮固體(mg/L)	0.9	30	
生化需氧量(mg/L)	8.0	30	
化學需氧量(mg/L)	26.2	100	
下次採樣時間為 113 年 12 月。			

主席裁示：

一、安全衛生→委員會辦理事項：

(一) 七、審議事業單位自動檢查及安全衛生稽核事項：

1. 材織系：114 年 6 月 30 日前完成缺失或建議改善事項，請總務處安排校長親自到材織系座談，相關老師應出席參加。
2. 機械系：114 年 1 月 31 日前完成缺失或建議改善事項。
3. 設計系：儘快回覆缺失或建議改善事項。

肆、提案討論：

一、案由：修正本校 113 年度「職業安全衛生管理計畫」案，請審議。

【提案單位：總務處環保暨安全衛生組】

說明：

(一) 依本計畫六、(二)逐年檢討修正。

(二) 修正對照表如下：

修正內容			現行內容			說明
114 年度職業安全衛生管理計畫			113 年度職業安全衛生管理計畫			修正為114年。
四、安全衛生管理計畫內容：			四、安全衛生管理計畫內容：			1.新增護理系、機能時尚紡織品研發中心。 2.修正預定工作進度。
計畫項目	實施細目	實施單位	計畫項目	實施細目	實施單位	
(三)危害性化學品之分類、標示、通識	1. 危害性化學品容器之危害標示。	機械工程系、材料織品服裝系、電機工程系、工商業設計系、 <u>護理系</u> 、 <u>機能時尚紡織品研發中心</u>	(三)危害性化學品之分類、標示、通識	1. 危害性化學品容器之危害標示。	機械工程系、材料織品服裝系、電機工程系、工商業設計系	

及管 理			及管 理																																																																										
<table><tr><th colspan="12">預定工作進度(月份)</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td></tr></table>			預定工作進度(月份)												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<table><tr><th colspan="12">預定工作進度(月份)</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>			預定工作進度(月份)												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				✓	✓	✓						
預定工作進度(月份)																																																																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																																																		
預定工作進度(月份)																																																																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																		
			✓	✓	✓																																																																								
四、安全衛生管理計畫內容：			四、安全衛生管理計畫內容：																																																																										
計畫 項目	實施細目	實施單位	計畫 項目	實施細目	實施單位																																																																								
(三)危害性化學品之分類、標示、通識及管理	2. 危害性化學品清單及安全資料表	機械工程系、 材料織品服裝系、 電機工程系、 工商業設計系、 <u>護理系、</u> <u>機能時尚紡織品研發中心</u>	(三)危害性化學品之分類、標示、通識及管理	2. 危害性化學品清單及安全資料表	機械工程系、 材料織品服裝系、 電機工程系、 工商業設計系																																																																								
四、安全衛生管理計畫內容：			四、安全衛生管理計畫內容：																																																																										
計畫 項目	實施細目	實施單位	計畫 項目	實施細目	實施單位																																																																								
(三)危害性化學品之分類、標示、通識及管理	3. 辦理危害通識教育訓練。	機械工程系、 材料織品服裝系、 電機工程系、 工商業設計系、 <u>護理系、</u> <u>機能時尚紡織品研發中心</u>	(三)危害性化學品之分類、標示、通識及管理	3. 辦理危害通識教育訓練。	機械工程系、 材料織品服裝系、 電機工程系、 工商業設計系																																																																								
<table><tr><th colspan="12">預定工作進度(月份)</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td></tr></table>			預定工作進度(月份)												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	<table><tr><th colspan="12">預定工作進度(月份)</th></tr><tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>✓</td><td>✓</td><td>✓</td></tr></table>			預定工作進度(月份)												1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12										✓	✓	✓
預定工作進度(月份)																																																																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																																																																		
預定工作進度(月份)																																																																													
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12																																																																		
									✓	✓	✓																																																																		

新增護理系、機能時尚紡織品研發中心

1.新增護理系、機能時尚紡織品研發中心。
2.修正預定工作進度。

新增護理系、機
能時尚紡織品研
發中心

1.新增護理系、
機能時尚紡織
品研發中心。
2.修正預定工作進
度。

(三) 修正後 114 年度「職業安全衛生管理計畫」，請詳附件三。

(四) 敬請審議，通過後陳請校長核定後發布實施。

決議：照案通過。

二、案由：修正本校 113 年度「自動檢查計畫」案，請審議。

【提案單位：總務處環保暨安全衛生組】

說明：

(一) 依計畫五、(二)逐年檢討修正。

(二) 修正對照表如下：

修正內容			現行內容			說明
114 年度自動檢查計畫			113 年自動檢查計畫			修正為113年。
四、安全衛生自動檢查項目： 機械之定期檢查			四、安全衛生自動檢查項目： 機械之定期檢查			檢查單位修正為 綜合業務組
項次	檢查種類	檢查人員(或單位)	項次	檢查種類	檢查人員(或單位)	
1	一般車輛	<u>綜合業務組</u>	1	一般車輛	<u>生輔組</u>	
四、安全衛生自動檢查項目： 機械、設備之作業檢點			四、安全衛生自動檢查項目： 機械、設備之作業檢點			檢查單位修正為 綜合業務組
項次	檢查種類	檢查人員(或單位)	項次	檢查種類	檢查人員(或單位)	
17	一般車輛	<u>綜合業務組</u>	17	一般車輛	<u>生輔組</u>	

(三) 修正後 114 年度「自動檢查計畫」，請詳附件四。

(四) 敬請審議，通過後陳請校長核定後發布實施。

決議：照案通過。

三、案由：修正本校「實驗(習)場所危害鑑別風險評估執行計畫」案，請審議。

【提案單位：總務處環保暨安全衛生組】

說明：

(一) 參考「實驗(習)場所危害鑑別風險評估」諮詢講師建議做修正。

(二) 修正對照表如下：

修正內容		現行內容	說明
五、內容： ... (二) 危害鑑別、風險評估及控制措施程序(如圖示)： ...		五、內容： ... (二) 危害鑑別、風險評估及控制措施程序(如圖示)： ...	修正為虛線線條。

五、內容： ... (四) 風險等級判定： <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。</td><td rowspan="3">可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。</td></tr> <tr> <td>2-低度風險</td><td>暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> <tr> <td>1-輕度風險</td><td>不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> </tbody> </table>	風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。	2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	五、內容： ... (四) 風險等級判定： <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： - 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 - 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。</td><td rowspan="3"></td></tr> <tr> <td>2-低度風險</td><td>暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> <tr> <td>1-輕度風險</td><td>不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> </tbody> </table>	風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： - 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 - 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。		2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1.將3-中度風險列為可接受風險。 2.新增1-輕度風險、2-低度風險、3-中度風險的備註說明。
風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。																														
2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
風險等級 (採取控制措施後 風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： - 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施，以逐步降低中度風險之比例。 - 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。																															
2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 2.危害辨識及後果－危害類型 二、針對每一項作業必須要考量各作業階段(例如正常操作、緊	附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 2.危害辨識及後果－危害類型 二、針對每一項作業必須要考量各作業階段(例如正常操作、緊	新增危害類型之分類。																														

急開/停機、正常開/停機、緊急操作等)可能產生之危害。危害類型之分類如下： ... 19.環保事件：指危害物質洩漏到校外而足以影響大眾安全及健康或環境品質等之情況。 20.職業病：指暴露於有害健康的不良工作環境，或經常重複執行危害健康的作業方法或動作，因而發生之疾病，例如振動引起之白指症、噪音引起之職業性重聽、非游離輻射引起之白內障等。 21.其他：係指無法歸類於上述任一類之事件，包含生物性因子所引起之危害，如被針刺感染等，請說明。	急開/停機、正常開/停機、緊急操作等)可能產生之危害。危害類型之分類如下： ... 19.針刺感染：化學或生物實驗操作針頭等。 20.其他，請說明。																															
附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 4.評估風險 ... <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。</td><td rowspan="3">可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。</td></tr> <tr> <td>2-低度風險</td><td>暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> <tr> <td>1-輕度風險</td><td>不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> </tbody> </table>	風險等級	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。	2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 4.評估風險 ... <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。</td><td rowspan="3"></td></tr> <tr> <td>2-低度風險</td><td>暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> <tr> <td>1-輕度風險</td><td>不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。</td></tr> </tbody> </table>	風險等級	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。		2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。	1.將3-中度風險列為可接受風險。 2.新增1-輕度風險、2-低度風險、3-中度風險的備註說明。
風險等級	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。																														
2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
風險等級	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。																															
2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。																															
附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 6.控制後預估風險 ... <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的</td><td>可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。</td></tr> </tbody> </table>	風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。	附表二 實驗(習)場所風險評估填表說明 6.控制後預估風險 ... <table border="1"> <thead> <tr> <th>風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)</th><th>風險控制規劃</th><th>備註</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5-重大風險</td><td>須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。</td><td rowspan="2">不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下</td></tr> <tr> <td>4-高度風險</td><td>須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。</td></tr> <tr> <td>3-中度風險</td><td>須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。</td><td></td></tr> </tbody> </table>	風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註	5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下	4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。	3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。		1.將3-中度風險列為可接受風險。 2.新增1-輕度風險、2-低度風險、3-中度風險的備註說明。								
風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。 ● 對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的	可接受風險，須落實或強化現有防護設施之維修保養、監督查核及教育訓練等機制。																														
風險等級 (採取控制措施後風險等級之最大值，即為「實驗室危險等級」)	風險控制規劃	備註																														
5-重大風險	須立即採取風險降低設施，在風險降低前不應開始或繼續作業。	不可接受風險，對於重大及高度風險者須發展降低風險之控制設施，將其風險降至中度以下																														
4-高度風險	須在一定期限內採取風險控制設施，在風險降低前不可開始作業，可能需要相當多的資源以降低風險，若現行作業具高度風險，須儘速進行風險降低設施。																															
3-中度風險	須致力於風險的降低，例如： ● 基於成本或財務等考量，宜逐步採取風險降低設施、以逐步降低中度風險之比例。																															

	可能性，作為改善控制設施的基礎。			對於嚴重度為重大或非常重大之中度風險，宜進一步評估發生的可能性，作為改善控制設施的基礎。		
2-低度風險	暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。			暫時無須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。		
1-輕度風險	不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。			不須採取風險降低設施，但須確保現有防護設施之有效性。		

(三) 修正後「實驗(習)場所危害鑑別風險評估執行計畫」，請詳附件五。

(四) 敬請審議，通過後陳請校長核定後發布實施。

決議：

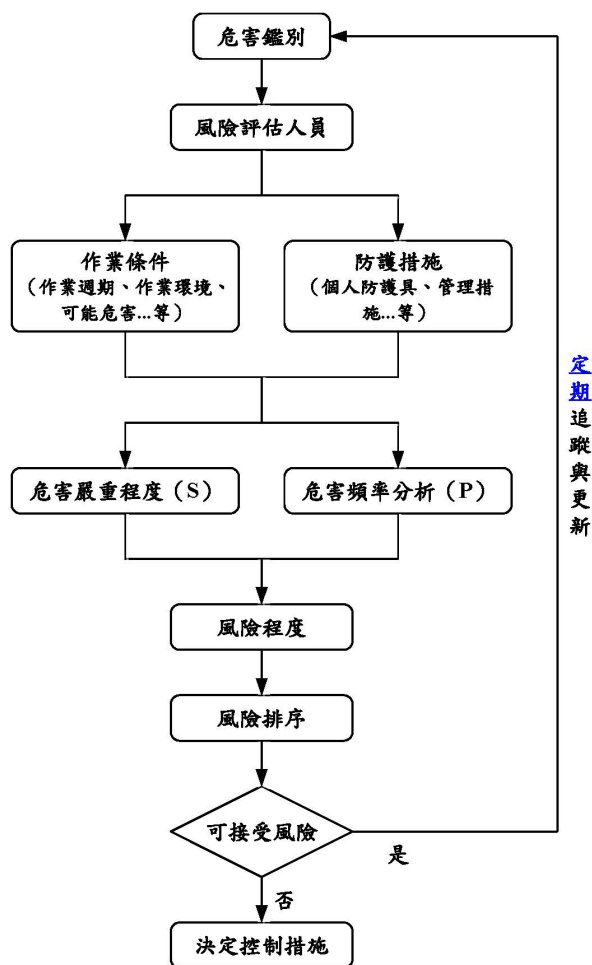
(一) 修正內容：

五、內容：

...

(二) 危害鑑別、風險評估及控制措施程序(如圖示)：

...



(二) 本計畫經修正後通過。

四、案由：本校「化學品管理」採購流程案，請討論。

【提案單位：總務處環保暨安全衛生組】

說明：

(一) 依據本校採購辦法第五條請購業務辦理要點：

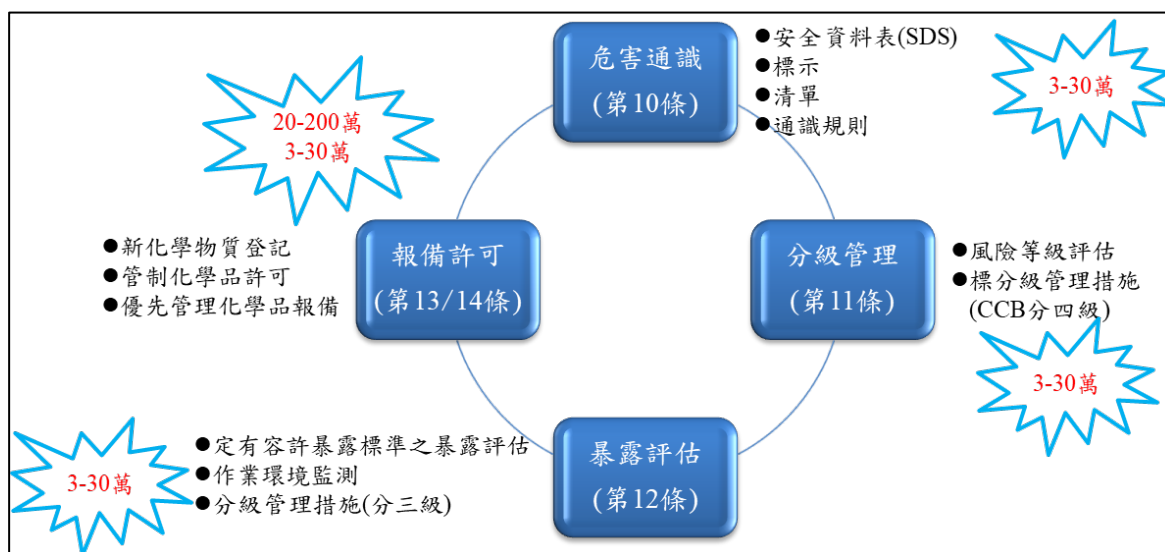
...

三、採購環保署(現為環境部)列管毒性化學物質及危險物與有害物等化學藥品，請購單應會簽總務處環保暨安全衛生組協助審查並列管。

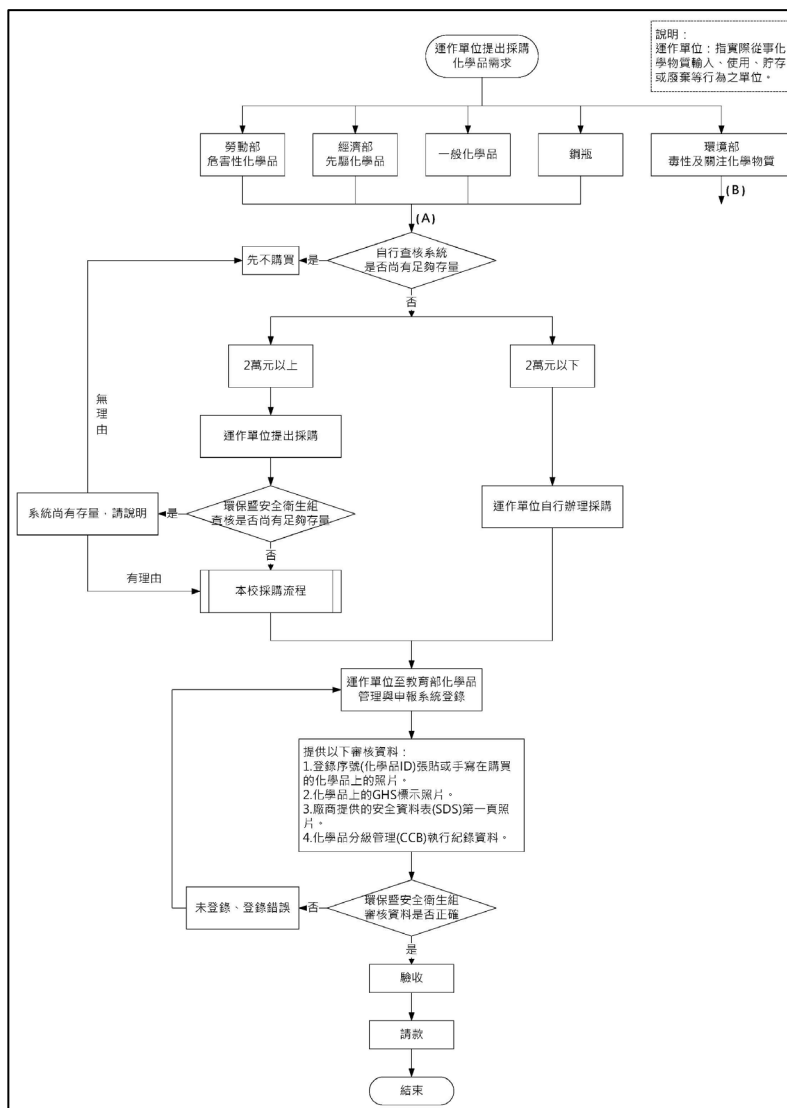
(二) 化學品管理規範：

主管機關	列管物質	內容	申報/報備	
環境部	毒性化學物質	分四類共 488 種 證件(許可/登記/核可)、日紀錄、申報、標示、預防及應變	季報 (1 月、4 月、7 月、10 月)	教育部化學品管理與申報系統
	關注化學物質	分三類共 18 種 核可、月紀錄、申報、標示、預防及應變	年報 (1 月)	
職安署	危害性化學品	CNS 15030 具物理與健康危害 19,000 種以上 標示、揭示、通識、分級管理	X	保存紀錄備查
	優先管理化學品	分三類共 1,148 種(282 必報、666 依量) 報備(含實際運作資料) 例如：丁酮、氯化氫、甲酸...	年報 (4-9 月)	化學品報備與許可平台
	管制性化學品	共 23 種(優先管理化學品中具高度暴露風險) 核可、運作登錄、工作者暴露	年報 (4-9 月)	化學品報備與許可平台
經濟部	先驅化學品	分二類共 25 種 登錄備查、申報、檢查	X	學校自行控管
內政部	公共危險物品	分六類 場所設置及安全管理	超過管制量 30 倍要擬消防防災計畫報消防機關核定	

(三) 依據職業安全衛生法(108 年版)之化學品管理：



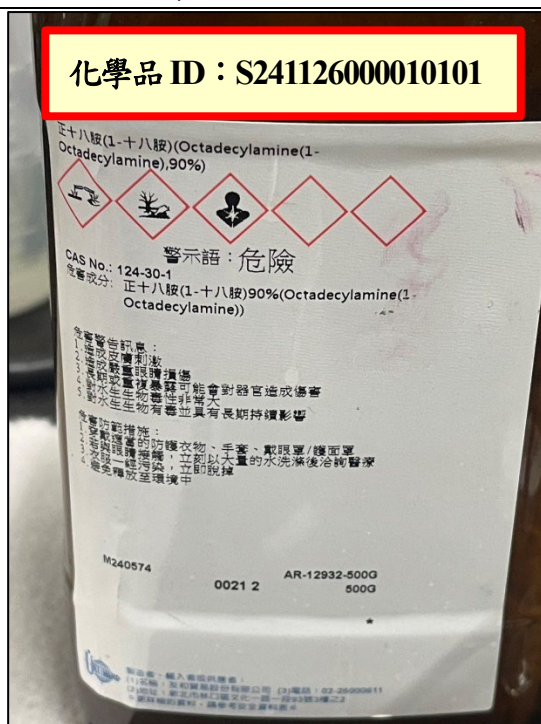
(四) 採購流程建議：



參考學校：國立臺灣海洋大學

(五) 審核資料範例：

1.登錄序號(化學品ID)張貼或手寫在購買的化學品上的照片。

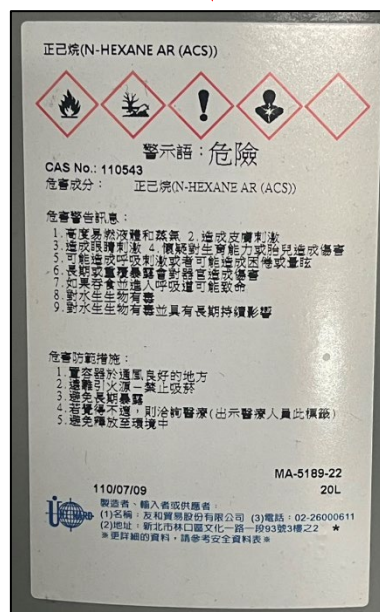
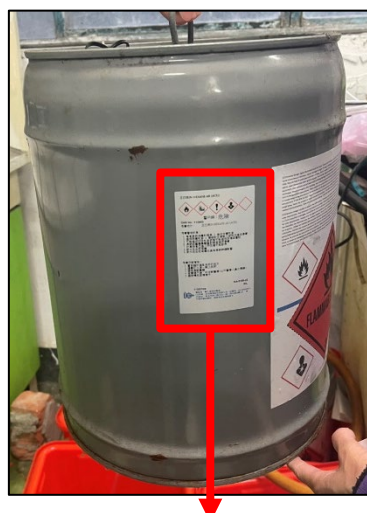


2.化學品上的GHS標示照片。

附表二：標示之格式



名稱：
危害成分：
警示語：
危害警告訊息：
危害防範措施：
製造者、輸入者或供應者：
(1)名稱
(2)地址
(3)電話
※更詳細的資料，請參考安全資料表



3.廠商提供的安全資料表(SDS)第一頁照片。

安全資料表	
序號: 40	
一、化學品與廠商資料	
化學品名稱: Ethanol 乙醇	
其他名稱: 一	
建議用途及限制使用: 樹脂、膠粉、膠粉酸、油、碳氫化合物之溶劑劑; 萃取媒介; 製造乙醇、醋、乙醇、丁二、2-乙基己醇、染料、製藥、彈性體、清潔劑、表面處理、化妝品、炸藥、抗凍劑、燃料、防腐、汽油溶劑、溶劑媒介。	
製造者、輸入者或供應者名稱、地址及電話: 寶明化工股份有限公司 苗栗縣頭份鎮蘆竹里工業路18號 037-629888	
緊急聯絡電話/傳真電話: 0975-009706/037-621090	
二、危害辨識資料	
化學品危害分類: 易燃液體第 2 級、嚴重損傷/刺激眼睛物質第 2A 級	
標示內容: 火焰、驚嘆號	
象形符號:	
	
警告語: 危險	
危害警告訊息:	
高度易燃液體和蒸氣	
造成嚴重眼睛刺激	
危害防範措施:	
緊蓋容器	
遠離引火源—禁止吸菸	
避免眼睛接觸。立刻以大量的水洗掉後諮詢醫療	
飲用藥/藥酒	
其他危害: 一	
三、成分辨識資料	
純物質:	
中英文名稱: Ethanol 乙醇	
同義名稱: Alcohol, Ethyl Alcohol	
化學文摘社登記號碼(CAS No.): 64-17-5	
危害成分(或百分比): 一	
混合物:	
化學性質:	
危害成分之中英文名稱	
濃度或濃度範圍(或百分比)	
一	
一	
四、急救措施	
不同暴露途徑之急救方法:	
吸 入: 1. 將患者移離暴露區。2. 如果呼吸停止, 確實清通呼吸道並施行心肺復甦術。3. 如果呼吸困	

4.化學品分級管理(CCB)執行紀錄資料。

危害性化學品評估及分級管理執行紀錄			
執行日期	2024/12/06		
事業單位名稱	亞東科技大學		
執行區域	TEST 實驗室		
中文名稱	乙醇、酒精		
英文名稱	Ethanol、Alcohol、Ethyl alcohol		
CAS No.	64-17-5		
物理狀態	液體		
危害群組	A、S		
散布狀況	中		
使用量	小		
風險等級/管理方法	1/整體換氣		
暴露控制表單	●吸入性危害的暴露控制表單: 100系列 ●皮膚接觸的暴露控制表單: SK100,R100 ●安全及環境控制表單: S100,E100,E200,E300		
風險減緩/控制措施	局部排氣、化學防護手套、緊密的化學護目鏡、防護衣		
製表者	王○○	製表日期	113.12.06
請注意! 本工具執行結果僅供參考。使用者應自行負責因使用本工具而可能造成的所有後果。本工具所有者與製作者不負任何因使用者直接或間接使用本工具所可能造成之損害、損失與責任歸屬。			

(六) 建議比照膳食費會計科目，編列化學品會計科目專款專用。

(七) 敬請討論，通過後將本校「化學品管理」採購流程整理成簡要、完整的懶人包說明並陳請校長核定後發布實施。

決議：

(一) 化學品會計科目專款專用，請主任秘書與會計主任討論先推動。

(二) 114 年 7 月 31 日前化學品（不管新購買或舊有）全部列管至教育部「化學品管理與申報系統」。

(三) 114 年 12 月 31 日前未符合規定或未列管的舊有化學品通通清理掉。

(四) 照案通過，試行一年。

伍、臨時動議：（無）。

陸、散會：（下午 12 時 49 分）。