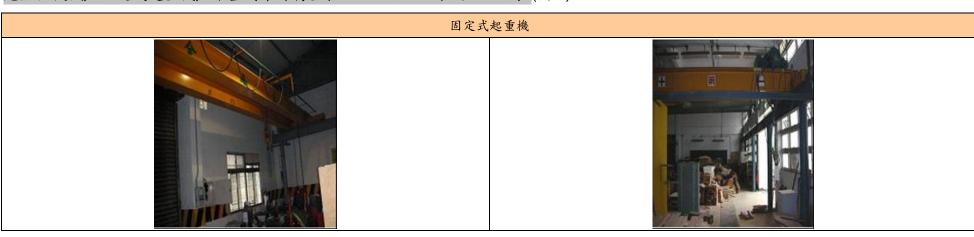
# 【各類危險機械】

### 危險性機械/固定式起重機/大型(吊升荷重在3公噸以上者)(圖1)



# 危險性機械/固定式起重機/中型(吊升荷重在0.5公噸以上未滿3公噸)(圖2)



#### 固定式起重機(伸臂起重機)



備註:吊升荷重 2.8 公噸。

# 危險性機械/移動式起重機/大型(吊升荷重在3公噸以上者)(圖3)

#### 移動式起重機



備註: (履帶式) 吊升荷重 50 公噸。

# 危險性機械/移動式起重機/中型(吊升荷重在 0.5 公噸以上未滿 3 公噸)(圖 4)

#### 移動式起重機



備註: (吊桿卡車)吊升荷重 2.93 公噸。



備註: 吊升荷重 0.49 公噸。

#### 特殊列管機械器具/衝床/衝剪機械(圖 5)

#### 衝床



備註:屬動力衝剪機械(列管之機械、器具)。資料來源:行政院勞工委員會防災宣導訓練教材。

### 特殊列管機械器具/剪床/衝剪機械(圖 6)



剪床



備註:屬動力衝剪機械(列管之機械、器具)。

### 特殊列管機械器具/手推刨床/不含電動刨床(圖7)

#### 手推刨床





備註:屬列管之機械、器具。

# 特殊列管機械器具/木材加工用圓盤鋸(不含手持電動圓盤鋸) (圖 8)

#### 木材加工用圓盤鋸











備註:屬列管之機械、器具。

#### 加工用圓盤鋸





備註:若作為木材加工用,則屬列管之機械、器具。

#### 木材加工用圓盤鋸



備註:(攜帶式圓盤鋸)列管之機械、器具。

# 特殊列管機械器具/堆高機(圖 9)

#### 堆高機



備註:荷重2公噸,操作人員須受特殊安全衛生訓練。

#### 特殊列管機械器具/研磨機/常見如砂輪機(圖 10)

研磨機



備註:屬列管之機械、器具。

其它/其它危險機械 (如各種小型起重機(吊升荷重在 0.5 公噸以下者)、銑床、鑽床、車床、車輛頂升機、電動刨床、手持電動圓盤鋸、帶鋸機...及其它具有危險之機械) (圖 11)



銑床







備註:非屬特殊列管機械器具。

#### 鑚床







備註:非屬特殊列管機械器具。

#### 車床





備註:非屬特殊列管機械器具。

#### 車輛頂升機(非升降機)



備註:非屬特殊列管機械器具。

第 10 頁,共 23 頁

#### 刨床



#### 带鋸機

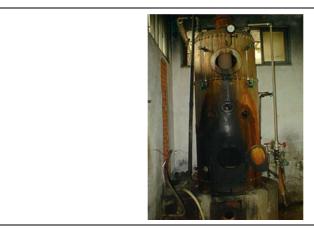




備註:非屬特殊列管機械器具。

# 【各類危險設備】

### 危險性設備/鍋爐/蒸氣/大型(圖 12)



備註:豎型鍋爐。



備註:臥型煙管式鍋爐。

# 危險性設備/鍋爐/蒸氣/小型(密閉式)(貫流式)(圖 13)

# 理殿大禁

#### 小型蒸氣鍋爐



第 12 頁,共 23 頁





備註:水管式鍋爐。

備註:尚需確認以下資料,如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)。

1. P<1 kg/cm<sup>2</sup> 且 HS<1m<sup>2</sup>。

2. 或P<1 kg/cm<sup>2</sup> 且 D<300mm,L<600mm者。

P:最高使用壓力,單位:kg/cm<sup>2</sup>,

D:胴體內徑,單位:mm,

L:胴體長度,單位:mm,

**HS**: 傳熱面積,單位: m<sup>2</sup>。

# 危險性設備/鍋爐/蒸氣/小型(密閉式)(貫流式)(圖 14)

#### 小型蒸氣鍋爐









備註:水管式鍋爐。

備註:尚需確認以下資料,如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)。

- 1.  $P < 1 \text{ kg/cm}^2 且 HS < 1 \text{m}^2$ 。
- 2. 或P<1 kg/cm<sup>2</sup> 且 D<300mm,L<600mm者。
  - **P**:最高使用壓力,單位:kg/cm<sup>2</sup>,
  - D:胴體內徑,單位:mm,
  - L:胴體長度,單位:mm,
  - **HS**: 傳熱面積,單位: m<sup>2</sup>。

# 危險性設備/鍋爐/熱水/大型(圖 15)

#### 熱水鍋爐



備註:尚需確認以下資料,如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)。

H<10m 且 HS<8m²者。

H:水頭高度,單位:mm。HS:傳熱面積,單位:m<sup>2</sup>。

# 危險性設備/鍋爐/熱水/小型(圖 16)

#### 小型熱水鍋爐



備註:加熱水用不超過100℃。

(尚需確認水頭壓力<10m及傳熱面積<8m²資料?可由銘牌或廠商處取得資訊研判)。

#### 危險性設備/壓力容器/壓力容器/第一種(圖 17)

#### 第一種壓力容器(高壓滅菌鍋)









備註:尚需確認以下資料,但符合以下各項之一即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)。

- 1. PxV >0.2 ∘
- 2.  $P > 1 \text{ kg/cm}^2 且 V > 0.2$ 。
- 3.  $P>1 kg/cm^2$  且 D>500mm,L>1000mm。
  - P:最高使用壓力,單位:kg/cm<sup>2</sup>。
  - V:內容積,單位:m³。
  - D: 胴體內徑,單位: mm。
  - L:胴體長度,單位:mm。

第一種壓力容器	射臘機 (P1)
備註:尚需確認以下資料,但不符合以下各項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研	備註:具加熱作用之第一種壓力容器。
判)。	
1. PxV >0.2 °	
2. 或符合P>1 kg/cm <sup>2</sup> 且 V>0.2	
3. 或符合P>1 kg/cm <sup>2</sup> 且 D>500mm,L>1000mm。	
P:最高使用壓力,單位:kg/cm <sup>2</sup> 。	
V:內容積,單位:m³。	
D: 胴體內徑,單位: mm。	
L:胴體長度,單位:mm。	
射臘機 (P1)	圓筒型脫臘機 (P1)
備註:具加熱作用之第一種壓力容器。	

#### 第一種壓力容器 (P1)





備註:具有相態變化(水蒸氣←→水)之冷凝器及蒸發器。



備註:冷媒系統內具蒸發冷凝作用之設備。

#### 危險性設備/壓力容器/壓力容器/小型(圖 18)

#### 小型壓力容器(高壓滅菌鍋)





備註:尚需確認以下資料,如符合一項即是(可由銘牌或廠商處取得資訊研判)

1. PxV<0.2 °

2. 或符合P<1 kg/cm<sup>2</sup> 且 V<0.2。

3. 或符合P<1 kg/cm<sup>2</sup> 且 D<500mm, L<1000mm。

P:最高使用壓力,單位:kg/cm<sup>2</sup>。

V:內容積,單位:m³。

D: 胴體內徑,單位: mm。

L:胴體長度,單位:mm。

(勞工安全衛生法第8條;勞工安全衛生法施行細則第12條;鍋爐及壓力容器安全規則第2條、第3條、第4條;危險性機械及設備安全檢查規則第4條)。

### 危險性設備/壓力容器/壓力容器/第二種(圖 19)

#### 第二種壓力容器 (P3)





備註:空氣儲櫃,其內存壓力P>2 kg/cm<sup>2</sup>, V>0.04 m<sup>3</sup>。



備註:P>2kg/cm<sup>2</sup> 且V>0.04 m<sup>3</sup>,但不具相變化。

### 危險性設備/高壓氣體容器/高壓氣體容器(圖 20)





備註:需確認內存壓縮氣體 P>10 kg/cm² 且 V≥0.5m³ 或 液化氣體 P>2 kg/cm² 且 V≥0.5m³ 者。

# 危險設備/其它(高壓氣體鋼瓶) (圖 21)

# 一般高壓氣體鋼瓶

#### 氧乙炔鋼瓶





備註: 氣體鋼瓶,雖相對於地面可移動,但不符高壓氣體容器定義之一[內容積不足 0.5 m³ (500 公升以下)]。